

Zeta 633/656 – Miniaturisierte Komponenten automatisch verarbeiten



Leitungsquerschnitte von 0.13 mm² und miniaturisierte Gehäuse mit einem Rastmass von 1.25 mm sind eine grosse Herausforderung für die Kabelsatzfertigung. Die manuelle Bestückung dieser Gehäuse ist schwierig und fehleranfällig. Die Zeta 633/656 stellt sich dieser Herausforderung und fertigt auch Kabelsätze mit kleinen Komponenten vollautomatisch.

Roland Liem Product Manager

In Fahrzeugen kommen immer kleinere Kabelquerschnitte zum Einsatz. Gründe hierfür sind die Forderungen nach geringerem Gewicht, verkleinertem Bauraum und erhöhter Packungsdichte im Steckverbinder. Die Miniaturisierung der Kontakteile, der Gehäuse und der Leitungen stellt eine erhöhte Anforderung an die Herstellung des Kabelsatzes dar. Beschriftungen des Leiters und der Gehäusekammern sind bei diesen Komponenten nicht mehr möglich und Fehlsteckungen bei der manuellen Kabelsatzfertigung praktisch nicht zu vermeiden.

Zeta 633/656 – Bestückung von Miniatur Komponenten

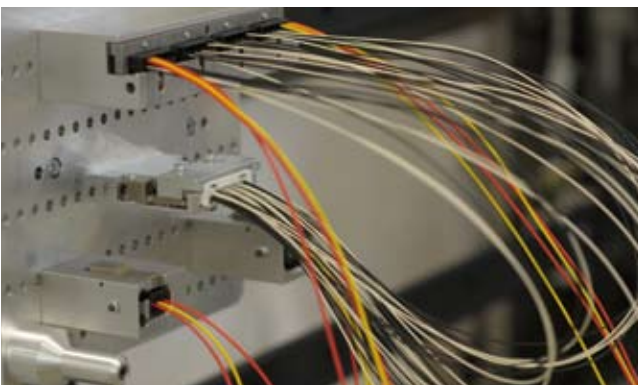
Die Zeta 633/656 ist die Lösung für die vollautomatische Herstellung von Kabelsätzen mit miniaturisierten Komponenten und Leitungen mit einem Querschnitt von 0.13 mm².



Kabelsatz produziert auf Zeta 633/656



Gehäuse mit kleinem Rastabstand



Bestückungsapplikation mit 0.13 mm² Leitungen auf Zeta 633/656

Die hochpräzisen Spindelantriebe auf allen Bestückerachsen ermöglichen ein zuverlässiges und prozesssicheres Bestücken von Gehäusen mit einem Rastmass von 1.25 mm.

Der präzise Kraftsensor überwacht den gesamten Bestückungsvorgang und vergleicht die gemessenen Kräfte laufend mit den Vorgabewerten. Dies garantiert eine hohe Prozesssicherheit und eine lückenlose Überwachung des Bestückungsprozesses.

Bedienerfreundlich

Das innovative Paletten-Schnellwechselsystem ermöglicht das Austauschen der kabelsatz-spezifischen Bestückungsapplikation in wenigen Sekunden und somit das Umrüsten auf einen anderen Kabelsatz innert kürzester Zeit. Der Hauptarbeitsbereich des Maschinenbedieners, das Paletten-System, ist für ergonomisches Arbeiten ausgelegt und jederzeit frei zugänglich.

Offen für weitere Arbeitsschritte

Um aus der automatischen Fertigung des Kabelsatzes einen möglichst hohen Nutzen zu ziehen, besteht die Möglichkeit einer kundenspezifischen Verlängerung des Paletten-Systems. Dadurch können vor dem Entfernen des Kabelsatzes von der Maschine weitere manuelle Arbeitsschritte ausgeführt und der Nutzen der Automatisierung erhöht werden.

IHR GEWINN

- › Vollautomatische Kabelsatzfertigung auch mit kleinen Komponenten
- › Lückenlose Überwachung aller Prozessschritte
- › Kombination von vollautomatischer Fertigung mit manuellen Arbeitsschritten